

FORESCOLOR

TECHNICAL DATA

BLACK

GRAY

LIGHT GRAY

RED

ORANGE

YELLOW

BROWN

BLUE

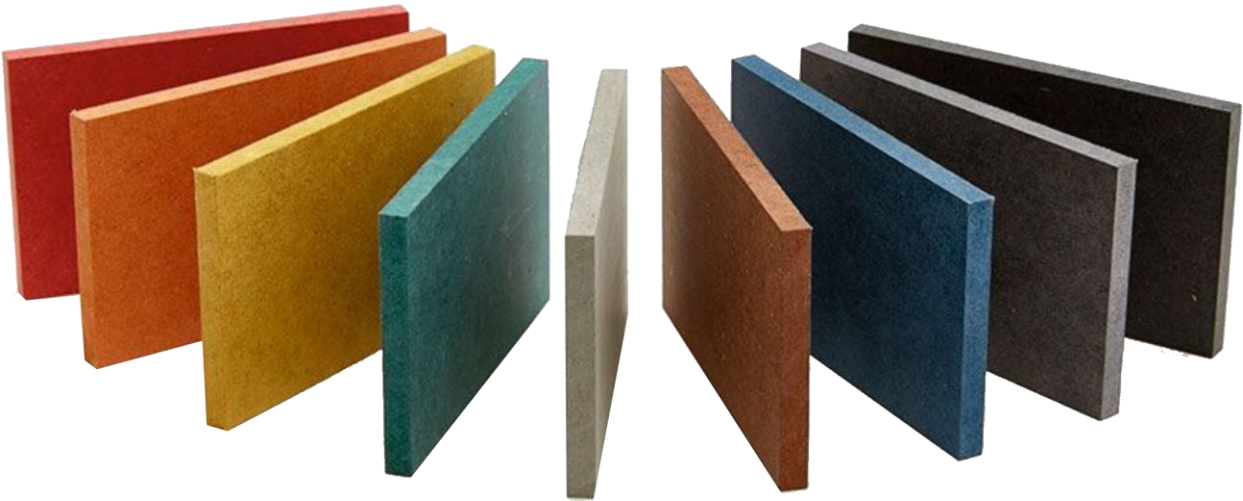
GREEN

FORESCOLOR Moisture Resistant MDF (MR MDF) เป็นสินค้าที่มีไม้เป็นวัสดุหลัก และวัสดุอื่นๆ ประกอบด้วย ไม้ ยางเรซิน หรือยางไม้ เวกซ์ สีธรรมชาติ และผสมสารกันชื้นด้วย ซึ่งมีเสน่ห์ เอกลักษณ์เฉพาะตัว คือการโชว์พื้นผิวสีธรรมชาติ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ใน 9 เฉดสี ด้วยความหนาหลากหลายขนาด (ขนาดที่มีสต็อก คือ 5 มม. 8 มม. 16 มม.)

FORESCOLOR

คุณสมบัติเฉพาะ

FORESCOLOR มีเม็ดสีที่สม่ำเสมอตลอดแผ่น ตอบโจทย์แนวคิด และการออกแบบหลากหลาย ด้วยการใช้วัสดุที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ไม่ก่ออันตรายต่อมนุษย์ มีคุณสมบัติเด่นในเรื่องความคงทนของสี ทำให้สามารถใช้ในพื้นที่ปิดภายในและวัสดุที่สัมผัสโดยตรงกับมนุษย์ เช่น ของเล่น สำหรับทารกและเด็กวัยหัดเดิน



Technical Specifications

General Specification

Attribute Classification			Standard Figures				
Properties	Standard	Unit	5	8/9	12	15/16	18/19
Tolerances (Thickness)	EN 324-1	mm	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
Tolerances (Length & Width)	EN 324-1	mm/m	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0	±3.0
Tolerances (Squareness)	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
Tolerances (Edge Strightness Length&Width)	EN 324-2	mm/m	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Tolerances (Density)	EN 323	%	±7	±7	±7	±7	±7
Formaldehyde Emission (E0 Class)	EN 120		Class E1 / Class E0 in desicator method				

General Specifications

Technical Specifications

Attribute Classification			Standard Figures				
Properties	Standard	Unit	5	8/9	12	15/16	18/19
Thickness	EN 324-1	mm	5	8/9	12	15/16	18/19
Density	EN323	Kg/m3	820	780	760	760	740
Moisture Content	EN322	%	7 ± 2.0				
Thickness Swelling/24hr	EN317	%	18	12	10	8	8
Internal Bond	EN319	N/mm2	≥1.00	≥0.80	≥0.80	≥0.75	≥0.75
Bending Strength	EN310	N/mm2	≥34	≥34	≥32	≥30	≥30
Modulus of Elasticity	EN310	N/mm2	≥3000	≥3000	≥2800	≥2700	≥2700
Swelling After Cyclic Test	EN321	%	25	19	16	15	15
Internal Bond After Cyclic Test	EN321	N/mm2	0.35	0.30	0.25	0.20	0.20

รูปแบบการใช้งานต่างๆ (ภายใน)



งานโรงแรม ร้านอาหาร ตู้กดอาหาร ออฟฟิศต่างๆ



งานประตู บัว



งานเฟอร์นิเจอร์ และตกแต่งภายในต่างๆ



งานครัว ห้องน้ำ ผนังภายใน (แนะนำเคลือบผิวก่อน)



งานบูรณิกรรมศการ เวกี้ ป้ายต่างๆ



งานของขวัญ ฟรีเหมยมกฟท ขงเล่น สื่อการเรียนการสอน

ลักษณะเด่นของผลิตภัณฑ์



Moisture Resistant

FORESCOLOR มีความทนทานต่อความชื้นสูง เนื่องจากมีเมลามีนในเรซินสูง สามารถใช้ใน ห้องน้ำและห้องครัว ที่ประกอบงานพื้นผิวสำเร็จแล้ว



Color Throughout

แสดงสีทั้งเนื้อไม้และพื้นผิวอย่างสม่ำเสมอ



Non Toxic

ปลอดภัยไร้พิษ: ตามมาตรฐานของเกาหสี E0 (E Zero) เป็นการปล่อยฟอร์มัลดีไฮด์หรือวิธีดูดความชื้น ผลิตด้วยสีย้อมมอแกนิก



Tool Friendly

เป็นมิตรกับเครื่องมือ: เนื่องจากมีความหนาแน่นของปริมาณเมลามีนสูงของเรซิน จึงมีการขัดเพียงเล็กน้อยหรือไม่มีเลยหลังจากการตัด

ON REQUEST



Flame Retardant

สารหน่วงไฟ (สารเคมีที่ช่วยต้านการติดไฟ)
(Class B-s2, d0)



No Added Formaldehyde

ไม่เพิ่มฟอร์มาลดีไฮด์: ผลิตด้วยเรซินที่ปราศจากฟอร์มาลดีไฮด์



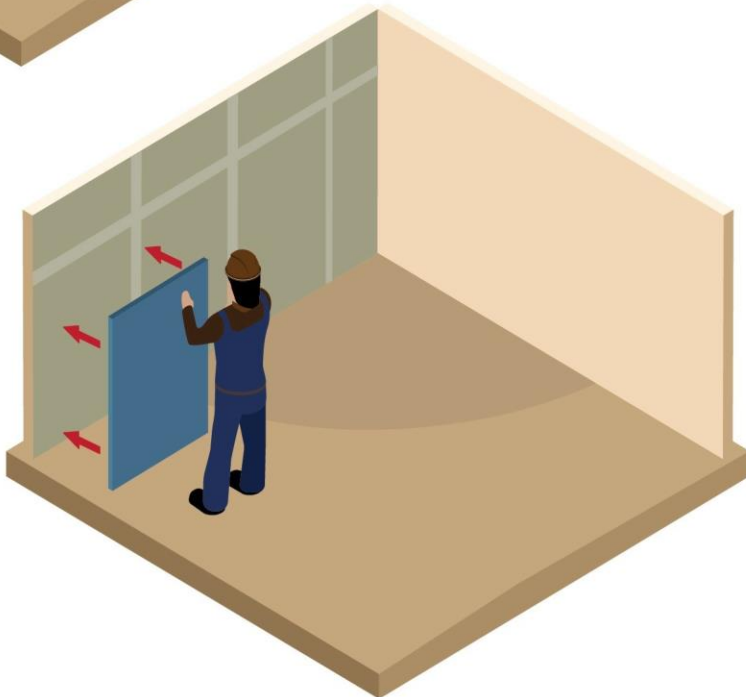
STEP1

ขึ้นโครงโดยคร่าวลงบนพื้นที่
ที่ต้องการติดตั้ง



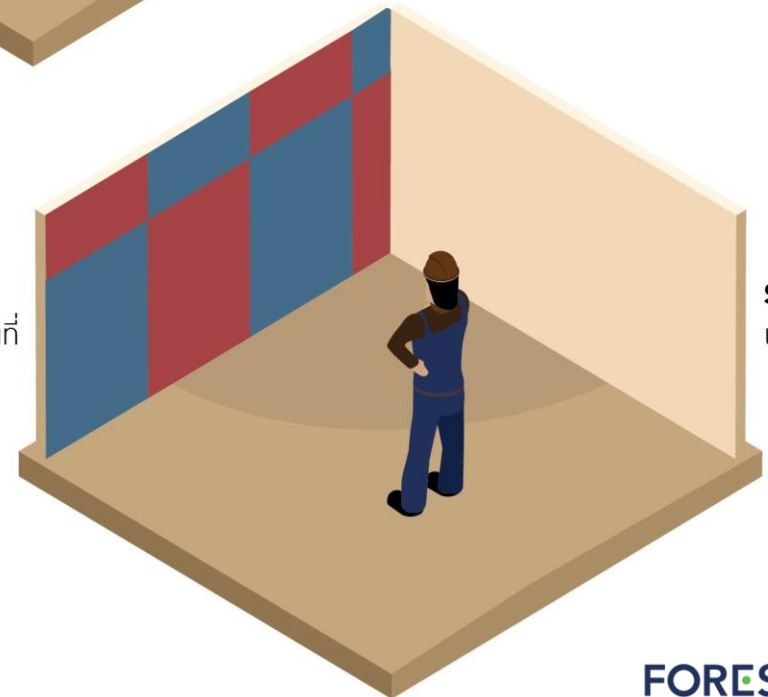
STEP2

ติดตั้งแผ่นไม้อัด,MDFหรือยิปซัมบอร์ดลงบน
โครงคร่าวด้วยตะปูหรือสกรูและทากาวตะปูลง
แนวรอยต่อแผ่น



STEP3

ติดตั้งแผ่นForescolorลงบนพื้นที่
ที่เตรียมไว้

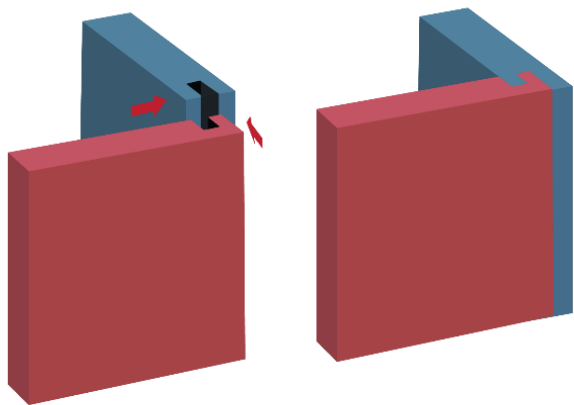


STEP4

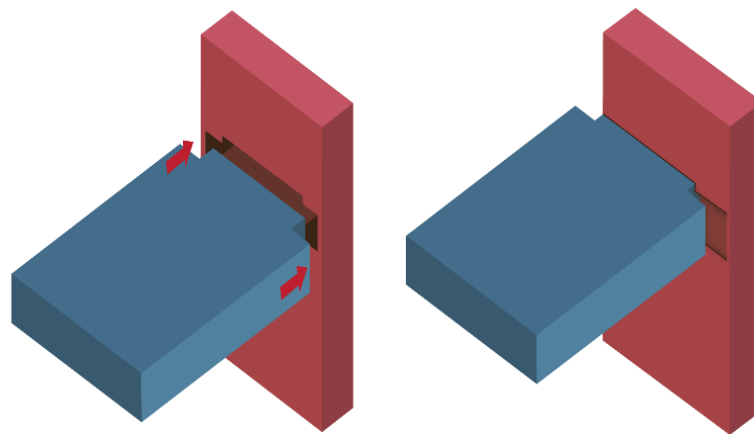
เสร็จสมบูรณ์

วิธีการติดตั้ง

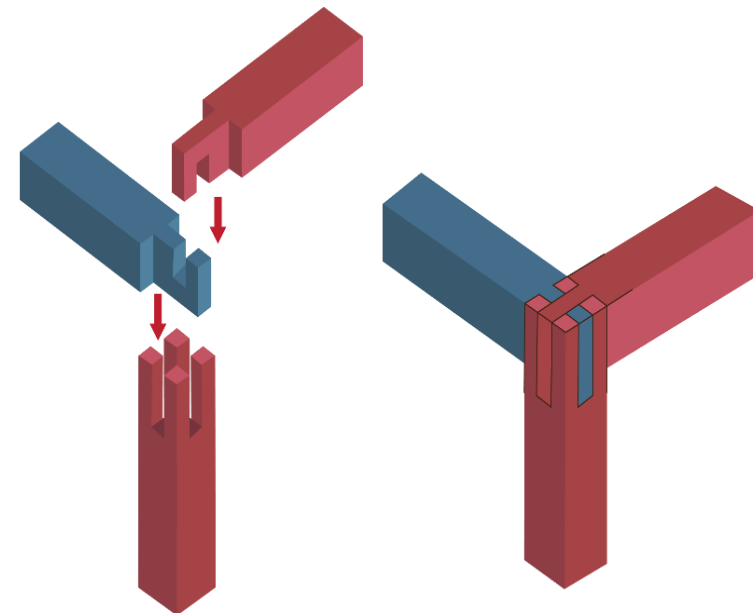
วิธีตัดทิ้งเฟอร์นิเจอร์



ประกอบแผ่นไม้เข้าหากันตามรอยลูกศร



เสียบแผ่นไม้เข้าลิ้นตามรอยลูกศร



ประกอบแผ่นไม้เข้าร่องตามรอยลูกศร

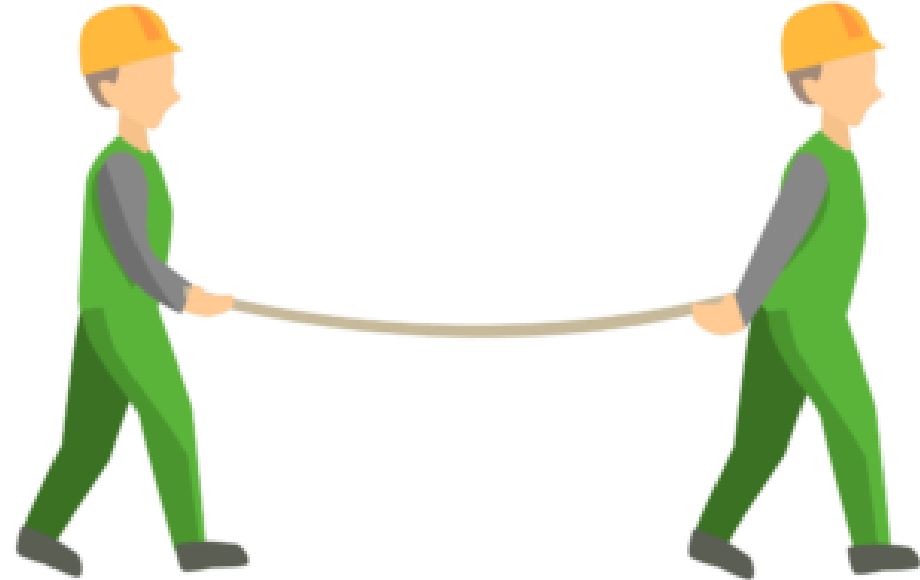
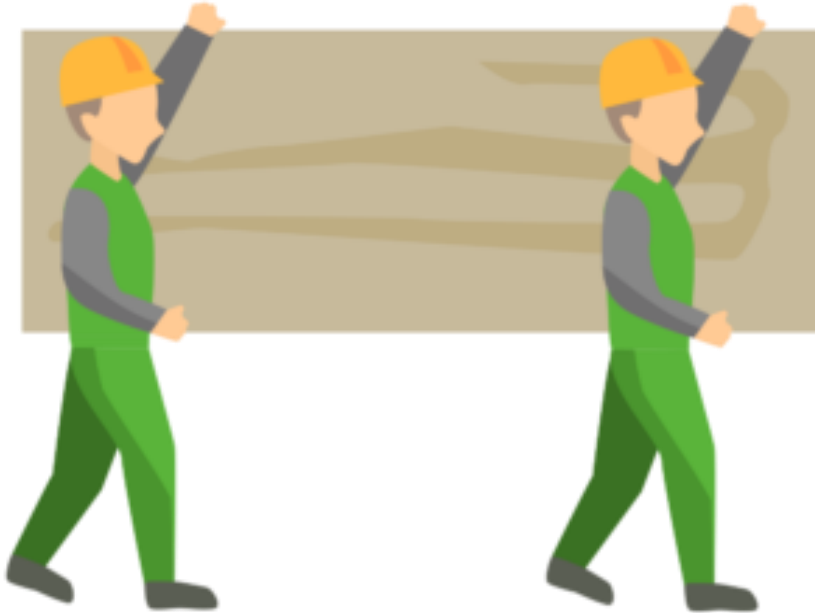
การจัดการและการเก็บรักษา MDF

ผลิตภัณฑ์ Forescolor เป็นแผ่นไม้ที่ประกอบด้วยไม้, เรซิน, ใย และสีธรรมชาติ เนื่องจากฟอร์มาลดีไฮด์ที่มีอยู่ในผลิตภัณฑ์อาจ ระคายเคืองต่อ ดวงตาและระบบทางเดินหายใจ ดังนั้น ควรจัดเก็บ โกดังและสถานที่ทำงานที่ ระบายอากาศได้ดี นอกจากนี้ควรจัดเก็บ และจัดการผลิตภัณฑ์อย่าง ระมัดระวัง

ข้อควรระวังในการจัดเก็บ และการขนย้ายสินค้า

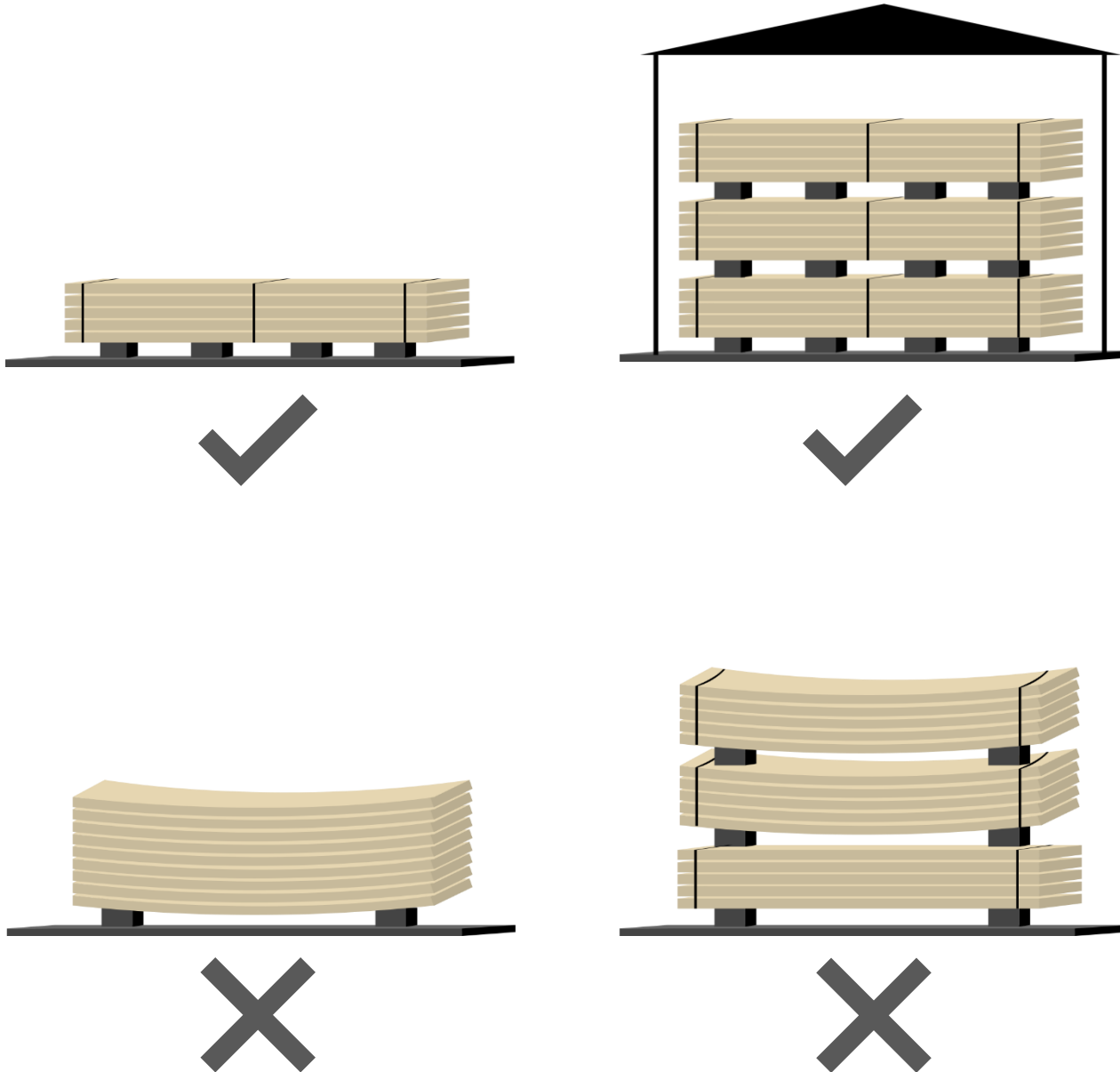
1. ควรจัดเก็บสินค้าในพื้นที่ที่อากาศถ่ายเทได้ดี เป็นพื้นที่แห้ง ไม่มีน้ำ และควรจัดเก็บในพื้นที่ที่แผ่นสินค้าไม่ถูก กระทบ กับแสงแดดโดยตรง
2. ควรเก็บปกคลุมแผ่นสินค้า ด้วยพลาสติก ฝ้ายาว หรือกล่องกระดาษ เพื่อป้องกันสินค้าเสียหายจากสภาพอากาศ ต่างๆ เช่น แสงแดด น้ำ ทั้งการจัดเก็บ และ ระหว่างทำการขนส่งสินค้าไปยังปลายทาง
3. การจัดวางสินค้า ควรวางบนพื้นราบที่แห้ง ไม่มีความชื้น และระหว่างพาเลทควรใช้ไม้ค้ำยันทั้ง 6 ด้าน (หน้า-หลัง- ซ้าย-ขวา-กลาง) ซึ่งวัสดุที่นำมาค้ำยันต้องไม่มีความชื้น เป็นผิวเรียบ และควรนำแผ่นรองรับสินค้าด้านบน และล่าง ด้วย ซึ่งต้องมีขนาดเท่ากับแผ่นสินค้าจริง
4. การจัดวางสินค้า และการจัดส่งสินค้า ที่มีความสูง 2 พาเลท ขึ้นไป ควรจัดอุปกรณ์ในการช่วยค้ำ ทั้งในแนวตั้ง และ แนวนอน เพื่อป้องกันการโค้งงอของแผ่น (แผ่นที่ความหนา 4.5 มม. อาจะโค้งงอ หรือผิดรูปได้ง่ายกว่า ถ้าหากซ้อน กันเกิน 3 ชั้นขึ้นไป) ซึ่งควรจัดวาง และประคองสินค้า ให้อยู่ในสภาพเดิมตลอดเวลา ไม่เอียง หรือแตกออกระหว่าง ทำการจัดเก็บ และขนส่ง
5. ระหว่างการขนย้าย และขนส่งสินค้า ควรระวังสายรัดบรรทุก เนื่องจากสายรัดอาจะขาดได้ง่าย เพื่อเป็นการ ป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นได้
6. สินค้าทุกแผ่นควรใช้ความระมัดระวัง ในการขนย้าย และการจัดเก็บเป็นอย่างมาก สินค้ามีน้ำหนักค่อนข้างมาก ดังนั้นควรมีอุปกรณ์ และเครื่องมือสำหรับการจัดเก็บ บรรทุก ขนย้าย และขนส่งสินค้าให้ครบถ้วน เพื่ออำนวยความสะดวกในการทำงาน





การเคลื่อนย้ายแผ่น

ควรจัดการแผ่นโดยใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เช่น รถยกหรือตัวยกแผ่น ฯลฯ เมื่อต้องเคลื่อนย้ายแผ่นด้วยมือ จะต้องย้ายแผ่นทีละแผ่นในแนวตั้ง เพื่อให้คงระดับโดยไม่วอ และเนื่องจากแผ่นมีน้ำหนักมากจึงไม่ควรเคลื่อนย้ายโดยไม่มีคนเพียงพอและควรสวมถุงมือเวลาขนย้ายแผ่น เพื่อป้องกันการที่คราบไขมันและความชื้นจากเหงื่อ



การจัดเก็บ

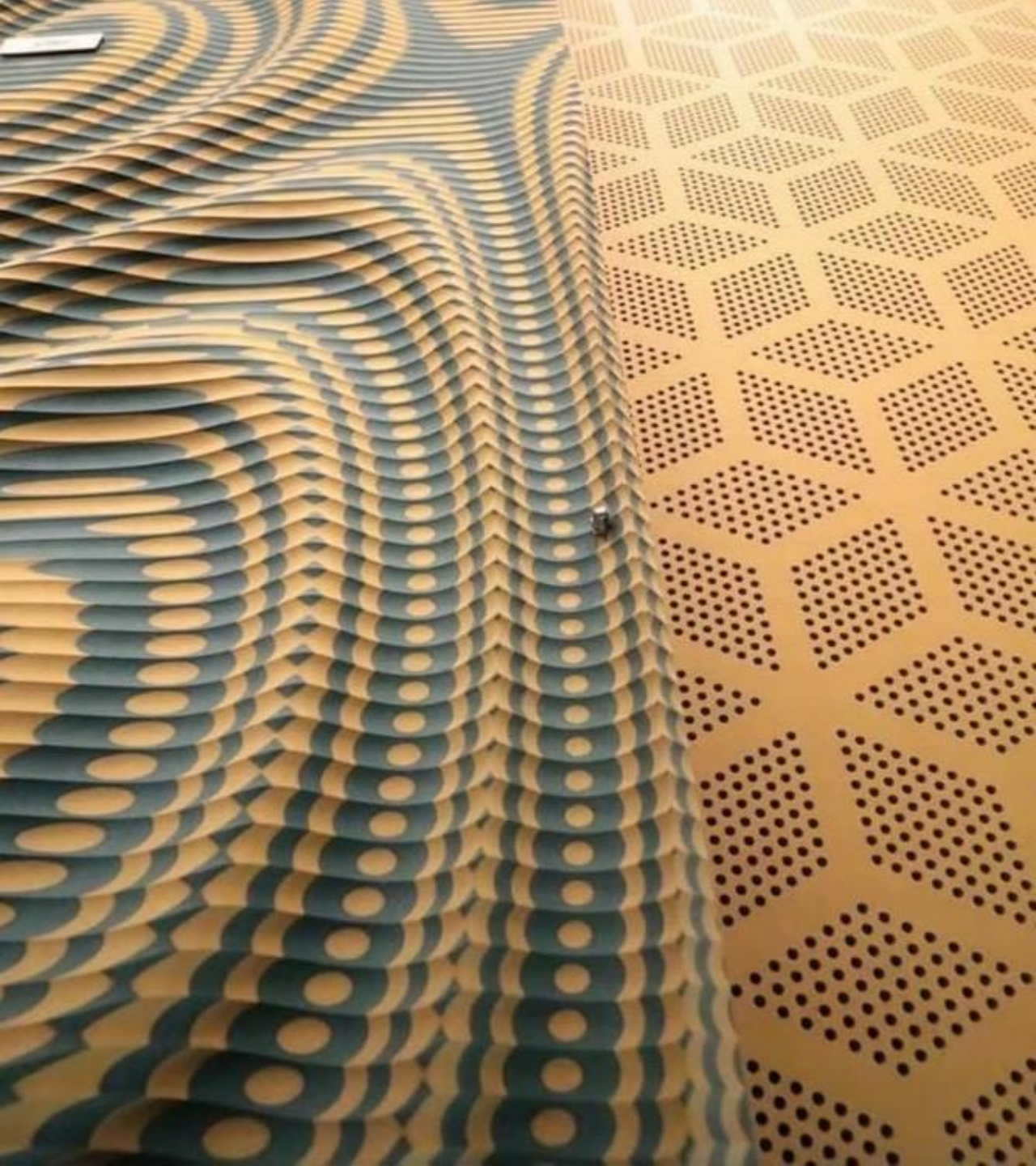
เมื่อพร้อมสำหรับการขนส่ง แผงจะซ้อนกันบนพาเลท มัด และติดฉลากด้วยกระดาษแข็ง ควรถอดสายรัดพาเลทออกเพื่อปรับแผงให้เข้ากับตำแหน่งที่ใช้เท่านั้น

FORESCOLOR ต้องเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาป้องกันแสงแดดและฝนบนฐานราบแนวนอน ต้องวางพาเลทไว้บนฐานรองรับที่มีความสูงเพียงพอ (มากกว่า 90 มม.) เพื่อให้เข้าถึงได้ง่ายด้วยรถยก ระยะห่างสูงสุดระหว่างส่วนรองรับไม่ควรเกิน 800 มม. และระยะห่างสูงสุดระหว่างส่วนรองรับที่ 1 และด้านบนของพาเลทไม่ควรเกิน 210 มม. หากพาเลทซ้อนกัน ฐานรองรับทั้งหมดจะต้องอยู่ในแนวเดียวกันเพื่อป้องกันการเสียรูป



ข้อควรระวังในการใช้งาน

1. ควรหลีกเลี่ยงการยึดติดชิ้นงานเมื่อพื้นที่มีความชื้นเพิ่มขึ้น เพราะอาจส่งผลต่อการยึดเกาะ
2. หากผลิตภัณฑ์ได้รับการตัดแต่งในขณะที่อุณหภูมิของผลิตภัณฑ์มีค่าสูง อาจเกิดผลกระทบ ควรดำเนินการตากแห้ง หลังจากระบายความร้อนและค่าอุณหภูมิลดลงเป็นค่าปกติ
3. ระหว่างขั้นตอน NC ควรพิจารณาสภาพงานแปรรูป ขั้นตอนการตกแต่ง และลักษณะการใช้งาน
4. ด้วยผลิตภัณฑ์ที่ทำจากไม้ ฝุ่นที่เกิดขึ้นระหว่างการตัดและกระบวนการอื่นๆ อาจทำให้เกิดดวงตา ระบบทางเดินหายใจ และผิวหนังระคายเคือง ดังนั้น ควรรักษาสถานที่ให้สะอาดอยู่เสมอ ใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่น และสวมอุปกรณ์ป้องกันให้ครบ
5. เมื่อตัดผลิตภัณฑ์ ให้ระวังไฟที่อาจเกิดจากการเสียดสีกับเครื่องมือ
6. กลิ่นและก๊าซอาหระเหย ออกมาในระหว่างการอัดความร้อน และขั้นตอนผลิตขั้นต่อไป ควรเน้นระบายอากาศในสถานที่ ทำงานให้ปลอดโปร่ง
7. ในระหว่างการเตรียมพื้นผิว กาวที่มีความชื้นสูง อาจสร้างปัญหาระหว่างการติดตั้ง
8. เมื่อแปรรูปผลิตภัณฑ์ทั้งสองหน้า ความแตกต่างของความชื้น และอัตราการหดตัว / การขยายตัวอาจทำให้เกิดการโก่งตัว
9. ระหว่างกระบวนการขัดแต่งผิวหน้าชิ้นงาน ความหนาอาจลดลงด้วยแรงกดและความร้อนที่มากเกินไป
10. ห้ามวางน้ำหนักลงบนชิ้นงานมากเกินไป เนื่องจากความหนาไม่ผลต่อการรับน้ำหนัก



ข้อควรระวังขณะขนย้าย

1. ควรยกแผ่นในทิศทางเดียวกัน ห้ามดึงลากแผ่น และควรระมัดระวังการเกิดรอยขีดข่วนบนพื้นผิว ระหว่างการขนย้าย
2. ห้ามจับแผ่นขณะที่มือ หรือถุงมือเปียก และไม่จับแผ่นด้วยถุงมือที่เลอะหรือสกปรก
3. ห้ามโยนหรือเหยียบ ลงแผ่นทั้งก้อนและหลังการตัด Cut to Sized
4. ควรระวังในการตกาวเนื่องจากกาวอาจก่อให้เกิดคราบสกปรกบนพื้นผิวได้
5. หากมีคราบกาวติดบริเวณพื้นผิวของแผ่นควรทำความสะอาดทันทีด้วยผ้าแห้ง เช็ดเบาๆ (ห้ามถูพื้นผิวด้วยความแรง)
6. ห้ามใช้ผ้าชุบน้ำหรือผลิตภัณฑ์ ที่มีน้ำมันเป็นส่วนประกอบ ในการทำความสะอาดแผ่นที่ยังไม่มีการเคลือบผิวหน้า หรือ Coating
7. การทำความสะอาดแผ่นที่ยังไม่มีการเคลือบผิวหน้าหรือ Coating ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นหรือผ้าแห้งในการทำความสะอาดเท่านั้น
8. การเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์ ควรทำด้วย 2 คนขึ้นไป โดยจับหัวและท้ายบริเวณด้านกว้างของแผ่น
9. การเคลือบผิวหน้าหรือ Coating จะต้องทำความสะอาดแผ่นให้เรียบร้อยก่อนทำการเคลือบ

เทคนิคที่ใช้ได้กับสินค้า

เนื่องจากผลิตภัณฑ์ FORESCOLOR มีความหนาแน่นสูง จึงเหมาะกับเครื่องมือในการทำงานเฟอร์นิเจอร์ ต่าง ๆ มากมาย

1. เครื่อง CNC, เลเซอร์, พิมพ์ดีคัล
2. เคลือบพ่น
3. ประกอบผลิตภัณฑ์เป็นเฟอร์นิเจอร์

การดำเนินการ

1. ผลิตภัณฑ์สามารถใช้ได้กับเครื่องมือหลายชนิด ตัด เจาะ และกรนที่ต่องเจาะรู ควรกำหนดตำแหน่งที่ต้องการให้เรียบร้อย และเจาะรูห่างจากขอบอย่างน้อย 15 มม.
2. แนะนำให้ขัดพื้นผิวก่อนการทากาว ด้วยการใช้กระดาษทรายแบบละเอียด เริ่มต้นด้วยเบอร์ 120 และตามด้วย 180 หรือปรับเปลี่ยนเบอร์ 280 ตามความต้องการ ควรระมัดระวังในการขัดพื้นผิวถ้าไม่เท่ากันอาจจะทำให้เกิดการโค้ง งอ
3. การตกแต่งโครงสร้างผนัง ทำโครงกรุไม้อัดและใช้ตะปู หรือหมุดที่สามารถยึดเกาะผลิตภัณฑ์ โครงสร้างอาจเป็นไม้หรือโลหะที่สามารถรองรับผลิตภัณฑ์ได้

การบงาน

ข้อแนะนำเรื่องการป้องกันผิวสัมผัสของแผ่น Forescolor และความทนทานในเรื่องของสี แผ่น Forescolor ไม่ควรร ที่จะใช้งานแบบเปลือย เนื่องจากตัวสีสามารถดูดซับคราบสกปรกต่างๆ

สีน้ำ Forescolor มาพร้อมกับสีที่โดดเด่นในตัวอยู่แล้ว ส่งผลให้การทำผิวสัมผัสก่อนข้างทำได้ง่ายกว่าไม้ MDF แบบปกติ และ Forescolor จะมีการดูดซับน้อยกว่า MDF ปกติ ซึ่งทำให้การทำงานรวดเร็ว

Forescolor สามารถใช้งานร่วมกับผลิตภัณฑ์ตกแต่งผิวสัมผัสทุกประเภท (ลงสี Clear, น้ำมัน, แวกซ์) และยังสามารถผสมผสานเพื่อสร้างผิวสัมผัสที่แตกต่างได้มากขึ้น ในเรื่องของความสวยงาม และโทนสี

ก่อนที่จะเริ่มทำผิวสัมผัส ควรที่จะขัดผิวหน้าของแผ่นให้เรียบเสมอกัน และตอนขัดกระดาษทรายควรที่จะค่อยๆ เพิ่มเบอร์ของกระดาษทรายทีละ 50% ในแต่ละรอบที่ขัด ควรขัดกระดาษอย่างน้อย 2 รอบ ด้วยเบอร์ที่แตกต่างของกระดาษ (ขัดหยาบ ไปขัดละเอียด) ทั้งนี้ก่อนที่จะทำผิวสัมผัส ควรทำความสะอาดด้วยผ้าแห้ง เพื่อกำจัดฝุ่นต่างๆ ที่เกิดจากการขัดออก

ก่อนการลงแลคเกอร์ใส และการเคลือบเงา ควรทำการปิดรอยแตกต่าง ๆ ก่อนทำผิวสัมผัสขั้นตอนสุดท้าย ประเภทของแลคเกอร์ที่ใช้ขึ้นอยู่กับงานที่จะไปใช้ และความทนทานที่ต้องการ แลคเกอร์แบบโพลียูรีเทน จะเหมาะสำหรับงาน ที่ต้องการความทนทาน ในขณะที่แลคเกอร์ (Water based) เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (อาจจะเป็นเรื่องกลิ่น, สีที่ใช้ภายในบ้าน) ดังนั้น มีน้ำยาเคลือบเงาบางชนิด ที่สามารถป้องกันรังสีที่สูงสุดได้ เพื่อป้องกันการซีดจาง ของสีแผ่น Forescolor

การใช้น้ำยาเคลือบที่มีส่วนผสมของ Oils และ / หรือ Waxes จะช่วยแก้ไขปัญหสำหรับพื้นที่ ที่มีความชื้นสัมพัทธ์สูง ในอากาศ



การเคลือบผิว

แนะนำให้เคลือบผิว FORESCOLOR เพื่อปกป้องพื้นผิวและเพิ่มความทนทานของสี FORESCOLOR มีสีสันทันอยู่แล้ว ทำให้ขั้นตอนการตกแต่งค่อนข้างง่าย พื้นผิวมีน้ำหนักแน่นกว่าแผ่น MDF มาตรฐาน ทำให้จบงานได้ง่ายและเร็วกว่ามาก

FORESCOLOR สามารถใช้ได้กับผลิตภัณฑ์ตกแต่งไม้ทุกชนิด (น้ำยาเคลือบเงา น้ำมัน เวกซ์) สามารถใช้กับน้ำยาเคลือบผิวตกแต่งที่แตกต่างกันเพื่อให้ได้สุนทรียศาสตร์และโทนสีที่กว้างขึ้น

ก่อนทำการตกแต่งพื้นผิวแผงจะต้องขัดผิวให้เรียบร้อย ควรขัดพื้นผิวทีละน้อย โดยเพิ่มขนาดเม็ดทรายกระดาษทราย 50% ในแต่ละเฟส ทำซ้ำแต่ละขั้นตอนอย่างน้อยสองก่อนลงรายละเอียด บอร์ดจะต้องทำความสะอาดด้วยผ้าแห้งเพื่อขจัดฝุ่นและผิวลื่นให้แห้ง

ประเภทของแล็กเกอร์ที่ใช้ขึ้นอยู่กับการใช้งานผลิตภัณฑ์และความต้านทานที่ต้องการ แล็กเกอร์โพลียูรีเทนอาจให้ความทนทานมากกว่าสำหรับการใช้งานที่การสัมผัสสูง ในขณะที่แล็กเกอร์สูตรน้ำเหมาะสำหรับผลลัพธ์ทางนิเวศวิทยาดีกว่า อีกทั้งยังมีน้ำยาเคลือบเงาหลายตัวที่มีการป้องกันรังสียูวีเพื่อป้องกันการซีดจางของสีในการใช้งาน

โดยปกติน้ำมันและเวิกซ์จะต้องทาเพียงครั้งเดียว (เคลือบครั้งเดียว) วิธีแก้ปัญหานี้ดีกว่าสำหรับพื้นที่ที่มีความชื้นในอากาศมากกว่า

การแต่งผิวและเคลือบชั้นงาน

- ควรใช้การตกแต่งกับแผงFORESCOLORเพื่อปกป้องพื้นผิว โดยให้คงรูปลักษณะที่เป็นธรรมชาติ สามารถขัดยาเคลือบ เวกซ์ หรือน้ำมันสำหรับตกแต่งพื้นผิวได้
- เมื่อนำไปใช้ในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้น แผงควรเคลือบเงาเพื่อรักษาอายุการใช้งานและเพื่อให้ง่ายต่อการทำความสะอาด
- เชื้อราและคราบราจะมีปรากฏในแผงที่ไม่เคลือบเงาเมื่อวางไว้ในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้น
- คราบเหล่านี้สามารถทำความสะอาดได้โดยการขัดพื้นผิว แต่การขัดคราบทั้งหมดนั้นไม่สามารถทำได้เสมอไป ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความลึกของคราบ
- ก่อนลงสีหรือน้ำยาเคลือบผิวประเภทใดๆ จะต้องเตรียมพื้นผิวของแผงให้เหมาะสม เพื่อขจัดสิ่งสกปรก ฝุ่น และไขมันทั้งหมด
- สามารถใช้เวิกซ์และน้ำมัน แบบเคลือบชั้นเดียวหรือหลายชั้นบนพื้นผิวได้
- การตกแต่งประเภทนี้ไม่ควรใช้กับแผงที่อาจติดตั้งในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้น เช่น ห้องครัวและห้องน้ำ

โทนสี

ลักษณะสีตามธรรมชาติของวัตถุดิบอาจทำให้โทนสีแตกต่างกันเล็กน้อย เพื่อลดการเปลี่ยนแปลงของสีในโซตงานให้เหลือน้อยที่สุด ใช้บอร์ดจากชุดเดียวสำหรับแต่ละงาน และเลือกบอร์ดก่อนการติดตั้ง

การทำความสะอาดและบำรุงรักษา

ในการทำความสะอาดแผง ให้ฉีดสเปรย์เบา ๆ ด้วยผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดภายในบ้านที่ไม่มีฤทธิ์กัดกร่อน จากนั้นเช็ดแผงด้วยผ้านุ่มๆ เช็ดแผงให้แห้งโดยใช้ผ้านุ่มๆ อีกผืนให้สะอาดไม่ทั่วคราบบนแผง

การเตรียมพื้นผิว

- เนื่องจากความแตกต่างของเจดสีระหว่างแผงในชุดเดียวกัน ก่อนเริ่มงาน ควรจัดเรียงแผงแบบเคียงข้างกัน เพื่อพยายามลดความแตกต่างระหว่างแผงที่อยู่ติดกันให้น้อยที่สุด
- โดยทั่วไปแล้ว การตกแต่งใดๆ ไม่ว่าจะเป็นวานิช เวกซ์ หรือน้ำมัน จำเป็นต้องมีการเตรียมพื้นผิวล่วงหน้า
- การเตรียมนี้ประกอบด้วยการขัดพื้นผิวและด้านบนด้วยกระดาษทรายละเอียดก่อนลงสี
- กระบวนการควรค่อยๆ เพิ่มเกรนของกระดาษทรายขึ้น 50% ในแต่ละขั้นตอนใหม่
- แนะนำให้ใช้อย่างน้อย 2 ขั้นตอนกับกระดาษทราย 2 เม็ดที่แตกต่างกัน
- FS Panels มาขัดพื้นผิวด้วยกระดาษทราย 150 หรือ 180 เม็ด ขึ้นอยู่กับความหนา ดังนั้นคำแนะนำสำหรับการเตรียมพื้นผิวจึงเริ่มต้นด้วยกระดาษทราย 220 เม็ดและจบด้วยกระดาษทราย 320 เม็ด
- แผงอาจถูกขัดในโรงงานหรือบนไซต์โดยใช้เครื่องขัดแบบหมุน
- ก่อนลงสีรองพื้น ควรทำความสะอาดแผงด้วยผ้าแห้ง เป่าลม หรือควรใช้เครื่องดูดอากาศเพื่อขจัดฝุ่นทั้งหมด ซึ่งอาจทำให้พื้นผิวเสียหายได้

การเคลือบผิว

- น้ำยาเคลือบผิวที่ใช้กับงานไม้ทั่วไปสามารถใช้กับ FORESCOLOR ได้
- น้ำยาเคลือบผิวแบบอะคริลิกและโพลียูรีเทนมีการใช้กันอย่างแพร่หลายเนื่องจากไม่เปลี่ยนเป็นสีเหลืองเมื่อเวลาผ่านไป
- น้ำยาเคลือบเมทาอะคริลิกจะช่วยป้องกันการเปลี่ยนสีตามธรรมชาติได้
- การพ่นเคลือบด้วยสปีดต่างๆ การเคลือบครั้งแรกจะเป็นสีรองพื้น จากนั้นจึงทาไพรเมอร์หรือผลิตภัณฑ์เคลือบผิวไม้ ตามความเหมาะสม
- ระหว่างชั้นเคลือบ พื้นผิวจะถูกขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 320 มีการเคลือบเมทาอะคริลิกสุดท้ายด้วยความมั่นใจประเภทต่างๆ ตั้งแต่แบบมันไปจนถึงแบบด้าน
- เราขอแนะนำว่าไพรเมอร์ผลิตภัณฑ์เคลือบผิวไม้ ควรมาจากผู้ผลิตรายเดียวกันเพื่อให้เกิดความสม่ำเสมอของผลลัพธ์ที่ได้

การทำความสะอาดและบำรุงรักษา

สำหรับขั้นตอนการทำความสะอาด ให้ใช้ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดที่ไม่ออกฤทธิ์ กัดกร่อน ทำความสะอาดและ เช็ด ด้วยผ้านุ่ม เปลี่ยนผ้าแห้งแบบนุ่มเช็ดอีกรอบเพื่อไม่ให้ก๊อกราบหรือรอย เช็ดไปในทิศทางเดียว ห้ามใช้ผ้าชุบน้ำหรือ ผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำมันเป็นส่วนประกอบในการทำทำความสะอาด



DNV-GL

FSC® CHAIN OF CUSTODY CERTIFICATE

Certificate No.: DNV-COC-000854 DNV-CW-000854
Issue Date: 03 July, 2014
Valid Until: 03 July, 2014 - 02 July, 2019

The validity of this certificate shall be verified on www.fsc.org

This is to certify that

FORESCO Co., Ltd.
212, Bongsu-daero, Seo-gu, Incheon, Korea

has been found to conform to FSC standards:
FSC-STD-40-004 ver 3.0, FSC-STD-40-005 ver 3.1

This certificate is valid for the following Scope:
Manufacture of Sawn Wood, Round Wood and MDF claimed FSC 100% and FSC Mix under the Transfer System and Credit System

A list of the certified products can be obtained from the FSC database, www.fsc.org.
This certificate itself does not constitute evidence that a particular product supplied by the certificate holder is FSC-certified (or FSC Controlled Wood). Products offered, shipped or sold by the certificate holder can only be considered covered by the scope of this certificate when the required FSC claim is clearly stated on invoices and shipping documents.

Place and date:
Osaka, 06 March, 2018

 For the issuing office:
DNV GL - Business Assurance
Sweden AB


Ann-Louise Pålsson
Management Representative

 The mark of responsible forestry

Link of full text of conditions as set out in the Certification Agreement may be found on the FSC website.
This certificate is the property of DNV GL Business Assurance Sweden AB and must be returned on request.
REGISTERED UNIT: DNV GL Business Assurance Sweden AB, 101 80, SE-101 80, Sweden. Tel: +46 8 547 94030. www.dnvgl.com

품질경영시스템인증서

(주)포레스코

인원관리서 서구 봉수대로 212

한국표준협회에 위 조직의 품질경영시스템이 아래의 표준과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증번호: QMS-1888
표준: KS Q ISO 9001:2009/ISO 9001:2008
인증범위: 설비관리(M.D.F)에 대한 생산 및 판매

유효기간: 2016년 07월 07일부터 2019년 07월 06일까지
(2016년 07월 07일 이후 2019년 07월 06일까지)
본 인증서는 2008년 12월 31일까지의 유효기간이 만료되었습니다.

2016년 05월 22일
최고경영자: 2004년 07월 07일

  
한국표준협회
대한민국 (서울) 100-705
KSA 100-705 (서울) 100-705
KSA 100-705 (서울) 100-705

Certification Services International, LLC

CERTIFICATE OF APPROVAL

Certification Services International, LLC under executive order W-17-037A "TPC 37" has met the requirements for ARB approved third party certifiers as contained in section 93120.12, Appendix 3 and as defined in title 17, California Code of Regulations, section 93120.1 with a certification program that complies with Section 93120.3(b) and with compliance testing as specified in Section 93120.9(a) hereby certifies that:

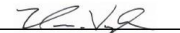
FORESCO CO., LTD.
212 BONGSU-DAERO SEO-GU
INCHON
REPUBLIC OF KOREA



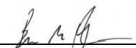
has demonstrated through inspection audit and testing, the capability in meeting the process requirements under the California Air Resources Board (CARB) as provided under sections 93120.12, title 17, California Code of Regulations and the defined maximum emission requirements under Table 1, Section 93120.2 of the formaldehyde emission standards, to provide for acceptable formaldehyde emissions from the composite wood products sold, supplied, offered for sale, or manufactured for sale in California. This certificate expires one year from date of issue.

Scope of Certification
CARB 93120 Phase 2 : Thin MDF 2.7mm - 8mm and MDF 8.1mm - 20mm

Certificate Number: **CSI-13053C**
Issue Date: **6th December 2019**


Quality Control/Technical Manager
Certification Services International, LLC




President
Certification Services International, LLC



JIS MARK CERTIFICATE

Certification No. KSKR15016

FORESCO Co., Ltd.
212 Bongsu-daero Seo-gu, Incheon Korea

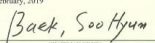
Korean Standards Association hereby certifies the JIS Mark factory in accordance with the provision of Article 23 of the Japanese Industrial Standardization Law as follows

JIS NUMBER & TITLE
JIS A 5905 : Fiberboards

GRADE OR TYPE
02 - MDF

OTHERS

Certificate Valid Date : 03 February, 2016 - 02 February, 2019
Original Certification Date : 03 February, 2016
Date of Issue : 03 February, 2016


CHAIRMAN OF KSA

KOREAN STANDARDS ASSOCIATION
305, Yongsin-ro, Gangseo-gu, Seoul, Korea

 TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, s.p.

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 1020-CPR-070053717

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2014 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Fiberboards "Forescolor"
Dry-process fiberboards (MDF HLS) intended for internal use as structural components, unfaced
Thickness (in mm) 5, 8, 9, 12, 15, 16, 18 and 19
Formaldehyde class E1

placed on the market under the name of the producer
FORESCO Co., Ltd.
212, Bongsu-daero, Seo-gu
Incheon
Republic of Korea
IČO: 1378623393

and produced in the manufacturing plant:
**212, Bongsu-daero, Seo-gu
Incheon
Republic of Korea**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard
EN 13986:2004+A1:2015
under system 2+ are applied and that
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 12/04/2018 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.


The stamp of the Notified Body 1020
Ostrava, April 12, 2018


Vojtěch Sebek, M.Sc.
Deputy Manager of the Notified Body

Certificates

KSA
ISO 9001 CERTIFIED



FORESCOLOR